

**Recubrimiento epóxico modificado para renovar/proteger concreto, de alta resistencia química, reforzado con cuarzo (SiO<sub>2</sub>), de alto espesor y con 100 % de sólidos, que puede adherirse a concreto húmedo. El recubrimiento industrial ARC 791 está diseñado para:**

- Renovar el concreto dañado por ataques químicos o esfuerzos mecánicos
- Reemplazar azulejos resistentes a ácidos, morteros epóxicos, fibra de vidrio y revestimientos convencionales
- Adherirse al concreto húmedo, logrando que el sustrato resulte impermeable a sustancias químicas agresivas
- Aplicarse a sustratos verticales con un espesor de película nominal de 6 mm (250 mil) utilizando el imprimador ARC 797
- Aplicarse fácilmente con llana o badilejo

## Áreas de Aplicación

- Áreas con derrames ácidos y alcalinos
- Líneas de embotellado
- Cimentación de equipos
- Bases de bombas/lechada
- Tratamiento de aguas residuales
- Tanques/Sumideros de concreto
- Plantas de procesamiento de alimentos
- Zanjas y drenajes
- Columnas de apoyo estructural
- Rejuntado de azulejos

## Envase y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 6 mm (240 mil)

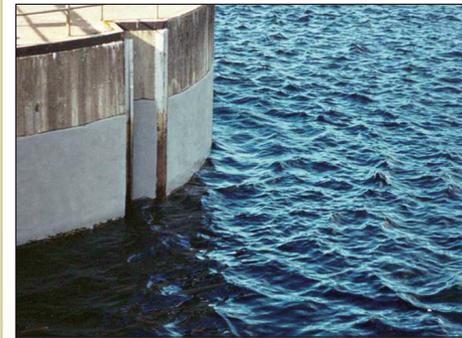
- El kit del sistema cubre una superficie de 4,10 m<sup>2</sup> (44,13 ft<sup>2</sup>) Contiene:
  - 1 paquete de imprimador ARC 797
  - 1 paquete de resina ARC 791
  - 3 bolsas de refuerzo QRV
- El kit a granel cubre una superficie de 16,70 m<sup>2</sup> (180,00 ft<sup>2</sup>) Contiene:
  - 1 paquete de imprimador del kit a granel ARC 797
  - 1 resina ARC 791
  - 1 agente de curado ARC 791
  - 12 bolsas de refuerzo QRV



Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados.

Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación, además de las herramientas.

Colores: Gris



## Características y Beneficios

- Fino, texturizado y resistente a una gran variedad de sustancias químicas**
  - Cubre una extensa variedad de exposiciones químicas
- Coefficiente de expansión térmica comparable al concreto**
  - Resiste el agrietamiento y la deslaminación
  - Vida útil más prolongada
- 100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
  - Promueve un uso seguro
  - Sirve para aplicaciones exigentes
- Se adhiere al concreto seco o húmedo**
  - Ahorra tiempo y es versátil
- Agente de acoplamiento de refuerzo minimiza las discontinuidades en el recubrimiento**
  - Resistente a la permeación
  - Consistencia fácil de lograr
- La adhesión excede la resistencia cohesiva del concreto**

## Datos Técnicos

| Composición   | Matriz        | Una resina epóxica compuesta, que reacciona con un agente de curado a base de aminas alifáticas modificadas |                                    |
|---|---------------|---|------------------------------------|
|   | Refuerzo      | Cuarzo patentado densamente empacado, previamente tratado con un agente de acoplamiento polimérico          |                                    |
| Densidad del Producto Curado  |               | 1,88 gm/cc  | 117 lb/cu.ft.                      |
| Resistencia a la Compresión   | (ASTM C 579)  | 655 kg/cm <sup>2</sup> (64,2 MPa)   | 9.320 psi                          |
| Adhesión por Tracción   | (ASTM D 4541) | >35,1 kg/cm <sup>2</sup> (>3,4 MPa)   | >500 psi falla el concreto         |
| Resistencia a la Tensión  | (ASTM C 307)  | 200 kg/cm <sup>2</sup> (19,6 MPa)   | 2.850 psi                          |
| Resistencia a la Flexión  | (ASTM C 580)  | 387 kg/cm <sup>2</sup> (37,9 MPa)   | 5.500 psi                          |
| Módulo de Flexión de Elasticidad  | (ASTM C 580)  | 1,3 x 10 <sup>5</sup> kg/cm <sup>2</sup> (1,3 x 10 <sup>4</sup> MPa)  | 1,87 x 10 <sup>6</sup> psi         |
| Resistencia a la Adhesión<br>Excelente – 100 % de concreto  |               | >28 kg/cm <sup>2</sup> (>2,8 MPa)   | >400 psi                           |
| Coefficiente Lineal de Expansión Térmica  | (ASTM C 531)  | 26 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm/°C  | 15 x 10 <sup>-6</sup> pulg/pulg/°F |
| Compatibilidad Térmica con el Concreto  | (ASTM C 884)  | Pasa  |                                    |
| Resistencia al Impacto  | (ASTM D 4272) | Mayor que la del Concreto   |                                    |
| Abrasión Taber<br>H-18/250 gm peso/500 ciclos   | (ASTM D 4060) | 148 mg Máximo de Pérdida de Peso  |                                    |
| Temperatura Máxima de Servicio (depende del servicio)<br>(Inmersión en Agua) Continua<br>(Inmersión en Agua) Intermitente |               | 66 °C<br>93 °C  | 150 °F<br>200 °F                   |
| Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)   |               | 2 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta]                  |                                    |