

Sistema de 3 capas de revestimiento de viniléster nóvolac de alto rendimiento, reforzado con cuarzo, para aplicaciones en concreto, donde se requiere una extrema resistencia química y una moderada protección contra la abrasión y los impactos. El recubrimiento industrial ARC NVE está diseñado para:

- Reemplazar azulejos resistentes a los ácidos o revestimientos de materiales fenólicos, furanos, poliésteres o concreto
- Proteger contra ácidos concentrados, así como ácidos orgánicos e inorgánicos, solventes y álcalis
- Aplicarse fácilmente con llana o badilejo

Áreas de Aplicación

- Salas de baterías
- Líneas de decapado/enchapado
- Áreas de blanqueo
- Sumideros, zanjas y pozos
- Contención de sustancias químicas
- Bases de bombas y equipos
- Cuartos de decapado
- Estaciones de carga de sustancias químicas

Envase y Cobertura

Cobertura nominal del kit del sistema: 9,70 m² (104.00 ft²) con un espesor de 6 mm (240 mil)

- El kit del sistema NVE de 3 capas consta de 4 componentes:
 1. Capa de imprimador NVE (PC)
 - 1 recipiente de 2,1 litros (0,55 gal)
 - Espesor nominal de película seca de 125-180 μ (5-7 mil)
 2. Capa de acabado NVE (TC)
 - 1 recipiente de 16 litros (4,22 gal)
 - Espesor nominal de película seca de 6 mm (240 mil) extendida con 7 bolsas de QRV
 3. Capa de velo NVE (VC)
 - 1 recipiente de 4,8 litros (1,27 gals)
 - Espesor nominal de película húmeda de 250-375 μ (10-15 mil)
 4. Catalizador ARC CHP
 - 2 recipientes de 250 mL

Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados. Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación, además de herramientas.

Colores: Rojo o gris*

* Disponible únicamente de nuestra instalación de fabricación EME

Mantener la temperatura de transporte por debajo de 24 °C (75 °F)



Características y Beneficios

- **Resiste las sustancias químicas concentradas; es decir, álcalis, ácidos y solventes**
 - Facilita la selección
 - Cubre una extensa variedad de exposiciones
- **Coefficiente de expansión térmica comparable al concreto**
 - Resiste el desprendimiento
 - Resiste el agrietamiento y la deslaminación
- **Compuesto reforzado con cuarzo resistente**
 - Sirve para aplicaciones exigentes
- **Sistema de imprimador de penetración profunda**
 - Promueve una alta adhesión al concreto
- **Sistema integrado de sellador de la capa de acabado**
 - Bloquea la penetración química
 - Detiene la migración de las sustancias químicas
- **Refuerzo con agente de acoplamiento**
 - Minimiza las discontinuidades en el recubrimiento
 - Resistente a la permeación

Datos Técnicos

Composición	NVE PC	Una resina epóxica modificada de viniléster novolac que reacciona con un catalizador	
	Matriz NVE TC	Una resina epóxica modificada de viniléster novolac que reacciona con un catalizador	
	Refuerzo NVE TC	Mezcla patentada de refuerzo de cuarzo (QRV), previamente tratada con un agente de acoplamiento polimérico	
	Matriz NVE VC	Una resina epóxica modificada de viniléster novolac, de baja viscosidad, que reacciona con un catalizador	
	Refuerzo NVE VC	Una mezcla patentada de partículas inertes resistentes a la permeación	
Densidad del Producto Curado		2,24 g/cc	126 lb/cu.ft.
Resistencia a la Compresión	(ASTM C 579)	801 kg/cm ² (78,6 MPa)	11.400 psi
Resistencia a la Tensión	(ASTM C 307)	100 kg/cm ² (9,9 MPa)	1.438 psi
Resistencia a la Flexión	(ASTM C 580)	177 kg/cm ² (17,4 MPa)	2.535 psi
Módulo de Flexión de Elasticidad	(ASTM C 580)	1,29 x 10 ⁵ kg/cm ²	1,8 x 10 ⁶ psi
Resistencia a la Adhesión Excelente – 100 % a la Falla del Concreto		>39 kg/cm ² (>3,86 MPa)	>560 psi
Coefficiente Lineal de Expansión Térmica	(ASTM C 531)	26,7 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C	14,8 x 10 ⁻⁶ pulg/pulg/°F
VOC	EPA 24	2,2 %	
Compatibilidad Térmica con el Concreto	(ASTM C 884)	Pasa	
Temperatura Máxima (Depende del servicio)	Servicio Húmedo (continuo) Servicio Seco (continuo)	135 °C 200 °C	275 °F 392 °F
Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)	1 año [transportado y almacenado entre 10 °C (50 °F) y 24 °C (75 °F)]		